

HOJA TECNICA DE PRODUCTO
Sikadur®-42 Grout Pak LE

GROUT EPÓXICO PREDOSIFICADO PARA APLICACIONES DE PRECISIÓN

DESCRIPCION

El **Sikadur 42 Grout Pak LE** es un grout epóxico de altas resistencias mecánicas, multipropósito, de 3 componentes, con baja exotermia, libre de solventes, insensible a la humedad, diseñado para apoyar equipos de altas especificaciones.

USOS

- Apoyo preciso de equipos.
- Soporte de equipos con vibración e impacto grande como compresores, bombas, prensas, etc.
- Soporte de rieles de grúas.

VENTAJAS

- Cumple con la norma API 686 (American Petroleum Institute).
- Tiene baja exotermia (genera poco calor en la reacción).
- Listo para mezclar sin generar tanto polvo, los componentes vienen predosificados.
- Insensible a la humedad.
- Resistente a la corrosión y a los impactos.
- Resistente a los esfuerzos y los ataques químicos.
- Alta resistencia a compresión, tensión y corte.
- Resistente a altas vibraciones.
- Bajo coeficiente de expansión térmica, compatible con el concreto.
- El material no requiere transporte con calefacción.

DATOS TECNICOS

Empaque/Rendimiento

Componente A	10.40 kg (22.9 lb)
Componente B	3.42 kg (7.5 lb)
Componente C	6 x 19.4 kg (52.8 lb) bolsa
Rendimiento (por juego)	56.6 L (2 ft3)
Color:	Café oscuro
Vida en el recipinte:	2 años en su empaque original
Relación de mezcla:	
relación A:B:C por peso	3 : 1 : 34
relación solido/líquido por peso	8.5 : 1

Propiedades a 23°C (73°F) y 50% HR

Densidad	2300 kg/m³ (144 lb/ft³)
Vida en el recipiente	
Mezcla 3:1 (A:B 300 g) 2 hrs 20 min	

Resistencia a la compresión ASTM C579, MPa (psi)

	23°C (73°F)*
24 horas	16 (2321)
2 días	50 (7255)
3 días	70 (10 157)
7 días	83 (12 038)
28 días	100 (14 510)

* Producto curado y ensayado a las temperaturas indicadas

Esfuerzo a la tensión ASTM D638	14.0 MPa (2031 psi)
Elongación ASTM D638	0.75 - 1.00%

Esfuerzo a flexión ASTM C580	28 MPa (4062 psi)
Módulo tangente de elasticidad a flexión ASTM C580	15 GPa (21.7 x 105 psi)

Coeficiente de expansión térmica ASTM C531

-30ºC a 30ºC (-22º a 86ºF) 2.3 x 10^{-5}/ºC (1.3 x 10^{-5}/ºF)

24ºC a 100ºC (75º a 212ºF) 3.0 x 10^{-5}/ºC (1.7 x 10^{-5}/ºF)

Esfuerzo de adherencia

(Cortante inclinado) >40 MPa (5804 psi) falla del concreto

Prueba de creep ASTM C1181

4.1 MPa, 60ºC (600 psi, 140ºF) 4.5 x 10^{-3}

2.7 MPa, 60ºC (400 psi, 140ºF) 3.5 x 10^{-3}

Retracción Lineal ASTM C531 0.060%

Compatibilidad Térmica ASTM C884 sin delaminación/pasa

Exotermia a 23ºC(73ºF)ASTM D2471 34.6ºC (94.3ºF)

Las propiedades del producto son promedios obtenidos en condiciones de laboratorio. Se pueden esperar variaciones razonables en el sitio debido a factores locales, incluídos el ambiente, preparación, aplicación, curado y métodos de prueba.

MODO DE EMPLEO

Preparación de la superficie

Nota: Para obtener óptimos resultados cuando se coloca un grout en situaciones críticas del equipo, se recomienda seguir los requerimientos de preparación de superficie del capítulo 5 de la API 686 (Recommended Practices for Machinery Installation and Installation Design) publicado por el American Petroleum Institute.

La superficie y la base metálica deben estar limpias y sanas. Para obtener los mejores resultados el sustrato debe estar seco. Quite el polvo, lechada, aceite, grasa, agentes de curado, impregnaciones, partículas extrañas, recubrimientos y materiales sueltos a través de medios mecánicos, como por ejemplo, picado con cincel o sandblasting. Todas las perforaciones para anclajes o las camisas de los mismos deben estar secas. Hay que preparar la superfi cie de las bases metálicas con unsandblasting (SP-10) para obtener una máxima adherencia. Aplique el grout inmediatamente para evitar que se oxiden de nuevo.

Formaleta: La consistencia del grout epóxico requiere del uso de formaletas para contener el producto alrededor de las bases metálicas. Se deben sellar las formaletas para evitar que se escape el grout. Aplique una película de poliuretano o cera a las formaletas para evitar que se adhieran al grout. Prepare las formaletas para mantener una cabeza de más de 10 cm para facilitar la colocación. Una caja para el grout con un canal inclinado unido a la formaleta mejorará la fluidez del grout y minimizará el aire atrapado.

Mezclado

Mezclar los componentes A y B hasta obtener una consistencia uniforme en cada componente. Mezcle todo el contenido de los componentes A y B en el recipiente del componente A por 3 minutos con un taladro de bajas revoluciones (300 - 450 rpm). Durante el mezclado raspe las paredes y el fondo con una espátula al menos una vez para garantizar la mezcla completa de los dos componentes. Vacíe todo el contenido de los componentes A y B en un recipiente para mezclar morteros, asegurándose que las paredes y el fondo no contienen residuos de los componentes A y B. Agregue todo el componente C de manera lenta y mezcle hasta que la mezcla esté totalmente homogénea (aprox. 5 minutos). Agregue todo el componente C a menos que un representante de Sika indique una reducción. El grout mezclado debe mantenerse agitado previo a la colocación.

Aplicación

Vacíe el grout mezclado dentro de la formaleta por uno o dos lados adyacentes únicamente, para eliminar el aire atrapado. Mantenga la cabeza de colocación del grout para asegurar contacto íntimo con las platinas metálicas de la base. Coloque sufi ciente grout epóxico en la formaleta que suba apenas por el lado de las platinas de la base (3 mm). La profundidad mínima de llenado debajo de las platinas de la base deberá ser 25 mm, pero es preferible que sean 38 mm. Cuando



la profundidad de llenado debajo de la platina de la base sea mayor a 450 mm, coloque el grout epóxico en capas sucesivas de 450 mm o menos, una vez la capa anterior se haya enfriado.

Limitaciones:

- Si el material es sometido a temperaturas frías o de congelamiento durante el transporte o almacenamiento en la obra, se deben tomar las medidas necesarias para acondicionar la temperatura de los componentes A, B y C previo a las operaciones de colocación del grout.
- Ambiente, sustrato o producto fríos inhibirán la fluidez y características de curado del **Sikadur 42 Grout Pak LE**. Para temperaturas por debajo de los 23°C, póngase en contacto con el Departamento Técnico de Sika.
- El producto debe guardarse en un área con una temperatura ambiental entre 23°C y 30°C por un mínimo de 48 horas antes de usarse.
- Si la temperatura en el ambiente, en el sustrato o en el material superan los 30°C, contacte al Departamento Técnico de Sika para recibir un concepto ya que el excesivo calor puede influenciar las propiedades de los grouts epóxicos.
- No diluya con solventes. Los solventes evitan que el producto cure de manera apropiada.
- El producto es barrera de vapor una vez ha curado.
- Espesor mínimo de colocación: 25 mm.
- Espesor máximo de colocación: 450 mm por capa. Para espesores entre 300 mm y 450 mm contacte al Departamento Técnico de Sika.
- El espesor de la última capa debe ser de 50 mm.
- El componente C debe estar seco.
- Para aplicaciones en anclaje de pernos, contacte al Departamento Técnico de Sika.
- Para asegurar una colocación apropiada (asiento), deje el grout 3 mm por encima de la platina metálica de base.
- No dividir en porciones. Mezclar unidades completas solamente.
- No someter al grout a variaciones súbitas de temperatura especialmente durante las edades tempranas de curado.
- Contacte al Departamento Técnico de Sika para el espaciamiento de juntas de control en proyectos con bases metálicas grandes.

Coloque el producto en los contenedores apropiados. Haga uso de las disposiciones legales locales para eliminar el producto. Una vez ha curado el material, sólo puede quitarse por medios mecánicos.
Si el material está fresco, se puede quitar con **Colma Solvente Epóxico**.

CODIGOS R/S

R: 34/36/38/43
S: 24/26/36/37/39/45







Sika Colombia S.A.
Vereda Canavita, km 20.5
Autopista Norte, Tocancipá
Conmutador: 878 6333
Colombia - web:col.sika.com

NOTA

